



中国国家强制性产品认证证书

编号: 2020312313000329

委托人 Hawke International (A Division of Hubbell Limited, A member of the Hubbell group of Companies)
地址 Oxford Street West, Ashton-Under-Lyne, Lancashire, OL7 0NA, UK
生产者 Hawke International (A Division of Hubbell Limited, A member of the Hubbell group of Companies)
地址 Oxford Street West, Ashton-Under-Lyne, Lancashire, OL7 0NA, UK
生产企业 Hawke International (A Division of Hubbell Limited, A member of the Hubbell group of Companies)
生产地址 Oxford Street West, Ashton-Under-Lyne, Lancashire, OL7 0NA, UK
产品名称 防爆堵头
型号规格 487
防爆标志 Ex db I Mb, Ex eb I Mb, Ex db IIC Gb, Ex eb IIC Gb, Ex tb IIIC Db
依据标准 GB/T 3836.1-2021, GB/T 3836.2-2021, GB/T 3836.3-2021, GB/T 3836.31-2021

认证模式 型式试验+初始工厂检查+获证后监督

上述产品符合 CNCA-C23-01: 2019 《强制性产品认证实施规则 防爆电气》
和 CNEX-C2301-2019 《强制性产品认证实施细则 防爆电气》的要求。

产品相关信息见附页 (共 3 页)。

首次发证日期: 2020 年 12 月 10 日

颁发日期: 2023 年 04 月 29 日

有效期至: 2025 年 12 月 09 日

证书有效期内本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持。

主任:



南阳防爆电气研究所有限公司



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C208-P

网址: www.ccc-cnex.com
ccc.china-ex.com

地址: 中国河南省南阳市仲景北路20号
电话: 0377-63239734

邮政编码: 473008
邮箱: ccc@cn-ex.com

CN 0025502



中国国家强制性产品认证证书 (附页)

编号: 2020312313000329

第 1 页 共 3 页

产品相关信息:

1、本证书覆盖产品如下:

- 487

M 螺纹尺寸范围: M16...M130 (见下表)

螺纹规格	螺纹长度(mm)	标准螺距(mm)
M16	15	1.5
M20	15	1.5
M25	15	1.5
M32	15	1.5
M40	15	1.5
M50	15	1.5
M63	15	1.5
M75	15	1.5
M80	20	2.0
M90	20	2.0
M100	20	2.0
M110	20	2.0

颁发日期: 2023 年 04 月 29 日

主任:

穆大玉



南阳防爆电气研究所有限公司



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C208-P

网址: www.ccc-cnex.com
ccc.china-ex.com

地址: 中国河南省南阳市仲景北路20号
电话: 0377-63239734

邮政编码: 473008
邮箱: ccc@cn-ex.com



中国国家强制性产品认证证书 (附页)

编 号：2020312313000329

第 2 页 共 3 页

M115	20	2.0
M120	20	2.0
M130	20	2.0

外壳防护等级：IP66 / IP67

当防爆堵头采用黄铜、钢、不锈钢或铝制造时：

防爆标志：Ex db IIC Gb, Ex eb IIC Gb, Ex tb IIIC Db

当防爆堵头采用黄铜、钢、不锈钢制造时：

防爆标志：Ex db I Mb, Ex eb I Mb, Ex db IIC Gb, Ex eb IIC Gb, Ex tb IIIC Db

- 生产者应按照认证机构批准的技术文件组织生产。

2、安全使用条件：

- 带丁腈橡胶 O 型圈时，防爆堵头的工作温度范围为-60℃至+80℃。
- 带硅橡胶 O 型圈时，防爆堵头的工作温度范围为-60℃至+160℃。
- 不带 O 型圈时，防爆堵头的工作温度范围为-60℃至+200℃。
- 当防爆堵头用于增安型（气体环境）或防粉尘点燃外壳型（粉尘环境）的光孔引入口中时，外壳的密封面要光滑，且光孔的直径与防爆堵头外螺纹直径差不能超过 0.7mm。防爆堵头要用锁紧螺母和可选的锁紧垫圈来固定。
- 当安装在螺纹引入口中时，外壳的密封面应光滑，螺纹孔垂直于外壳壁，且螺纹中级公差配合。

颁发日期：2023 年 04 月 29 日

主任： 



南阳防爆电气研究所有限公司



网址：www.ccc-cnex.com
ccc.china-ex.com

地址：中国河南省南阳市仲景北路20号
电话：0377-63239734

邮政编码：473008
邮箱：ccc@cn-ex.com



中国国家强制性产品认证证书 (附页)

编号: 2020312313000329

第 3 页 共 3 页

- 当防爆堵头用于增安型(气体环境)或防粉尘点燃外壳型(粉尘环境)时,且未带O型圈时,用户应确保外壳和防爆堵头接口处按照相关标准规定进行适当密封,以满足外壳IP防护等级。
- 应在铝制堵头上喷涂防粘喷剂。
- 其他见产品使用说明书。

3、证书关联报告:

- 产品型式试验报告: CQST2010C055, CQST2010C055/01
- 工厂检查报告: CN2023Q030133

4、证书变更信息:

- 2023年04月29日第1次变更: 产品认证依据标准变更。

颁发日期: 2023年04月29日

主任:



南阳防爆电气研究所有限公司



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C208-P

网址: www.ccc-cnex.com
ccc.china-ex.com

地址: 中国河南省南阳市仲景北路20号
电话: 0377-63239734

邮政编码: 473008
邮箱: ccc@cn-ex.com